

DOSSIER FABRICATION : DÉMODULATION AM

Compléter ce dossier en répondant aux questions.

1.CAHIER DES CHARGES DE L'OBJET TECHNIQUE

2.ÉTUDE FONCTIONNELLE

2.1.Fonction d'usage

2.2.Décomposition en fonction principale

2.3.Décomposition en fonction secondaire (si nécessaire)

3.ÉTUDE STRUCTURELLE

3.1.Études théoriques : détails, justifications des calculs et des choix de composants

3.2.Validation de l'étude théorique : documents de simulation et de test

Réaliser l'étude théorique de chaque fonction principale.

Pour cela vous réaliserez les calculs, simulations et autres outils nécessaire à cette validation.

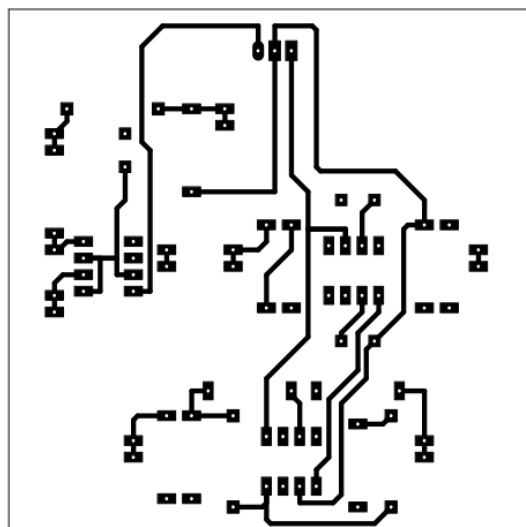
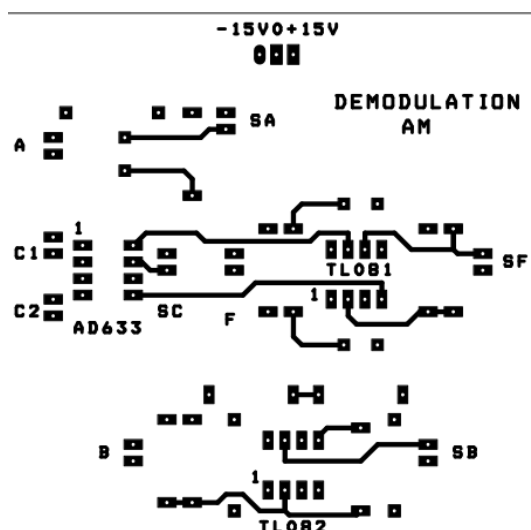
Proposer les procédures de tests associées à cette validation. (Vous pourrez vous aider du document « Test de carte » présent sur cette page du site à la rubrique « Fabrication » .

4.DOCUMENTS DE FABRICATION

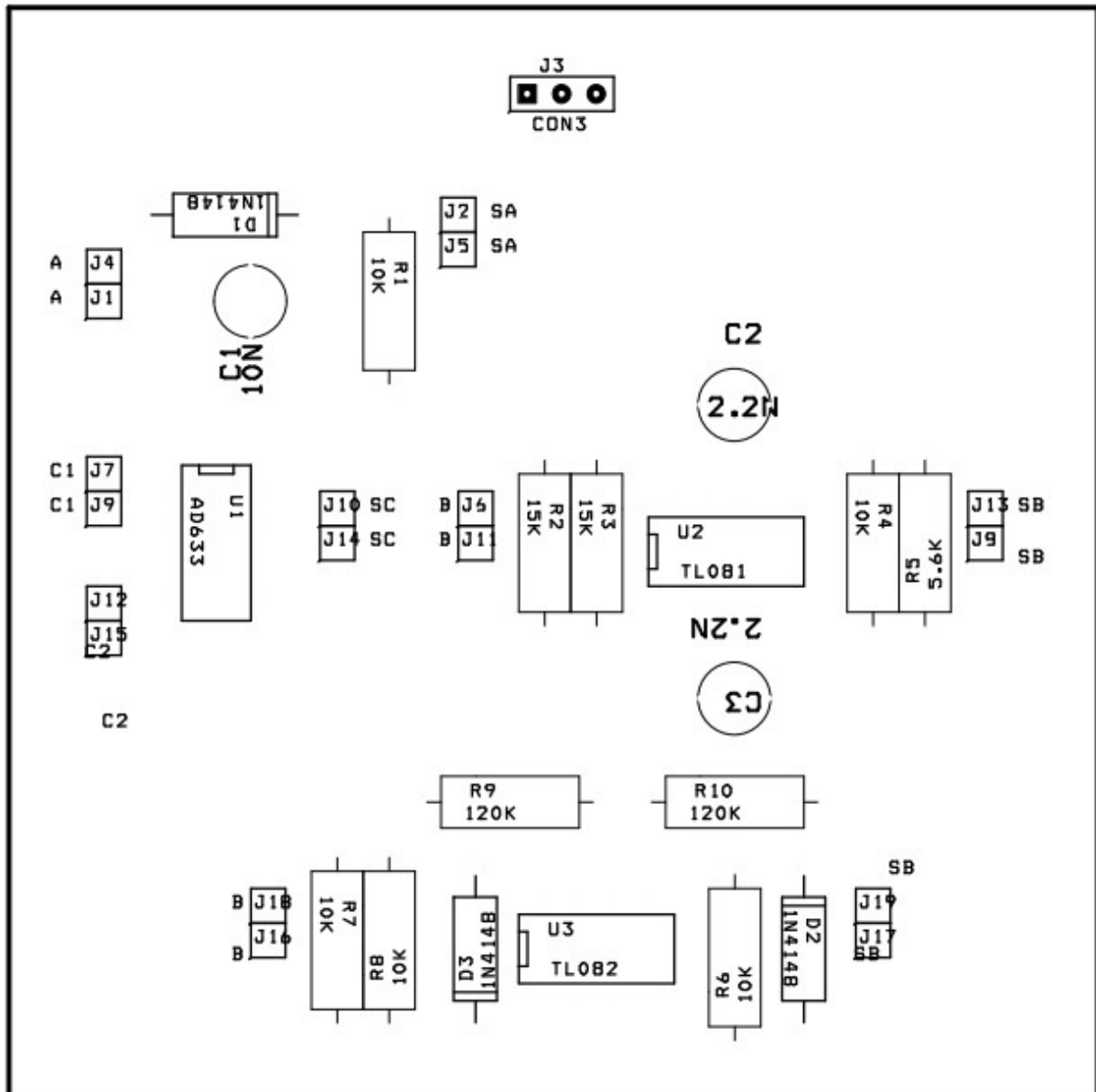
4.1. Fabrication

1. Fabriquer la carte
2. Tester à l'ohmètre (testeur continuité) les pistes (réparer si nécessaire)
3. Réunir tous les composants et les placer sans les souder
4. Souder les VIA (utiliser du fil de cuivre monobrin dénudé) : Des 2 cotés.
5. Souder les composants du plus petit en hauteur au plus haut. Des 2 cotés si une piste arrive sur la pastille.
6. (ATTENTION : Tous les circuits intégrés sont sur support tulipe)
7. Sans les CI : alimenter et vérifier la conformité des potentiels (remplir un tableau)
8. Tester les différentes fonctions.

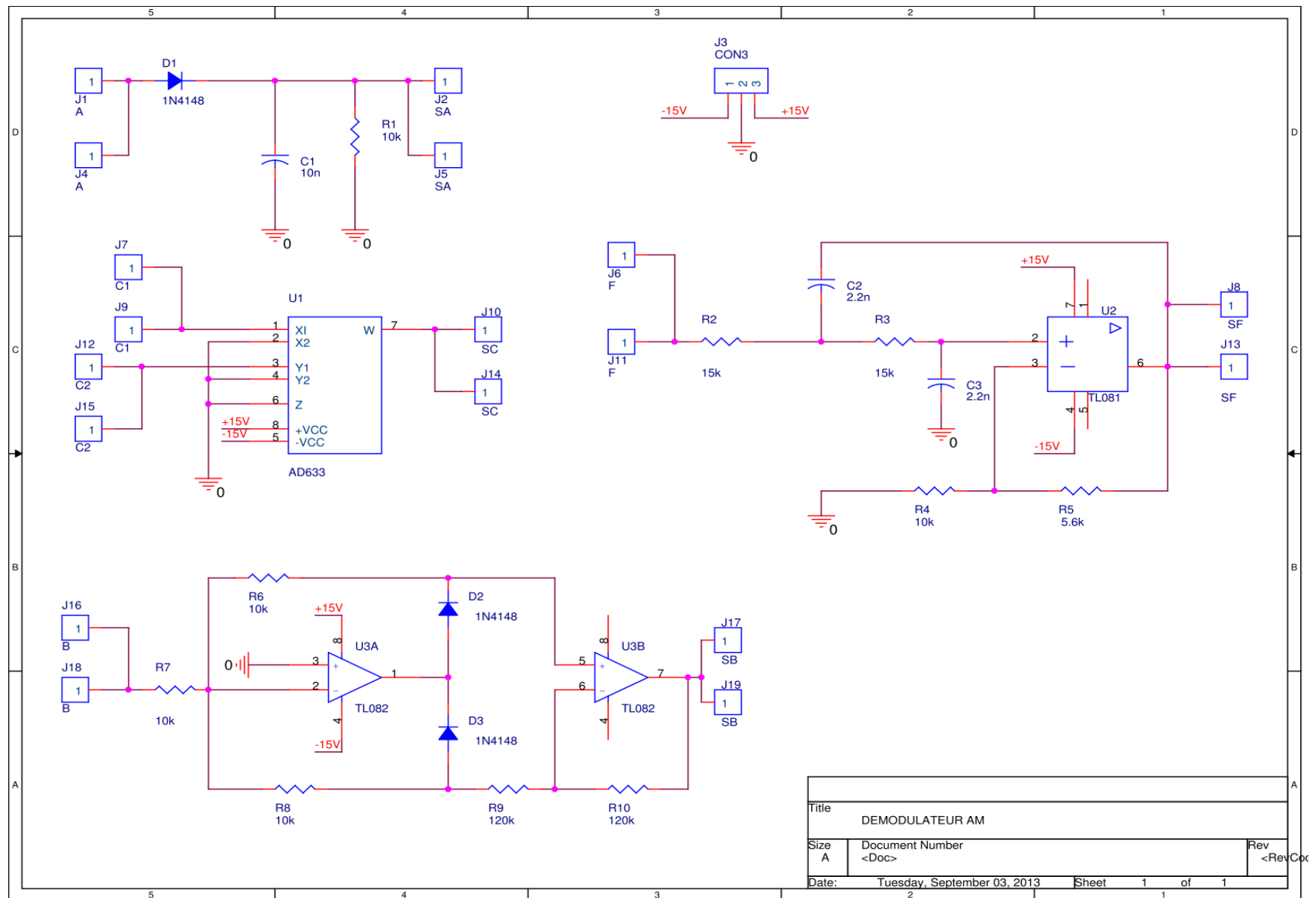
4.2.Typons (coté cuivre et coté composants)



4.3. Plan d'implantation et de perçage



4.4.Schéma structurel.



4.5.Nomenclature des composants

Bill Of Materials September 3,2013 18:38:20 Page1

Item	Quantity	Reference	Part
1	1	C1	10n
2	2	C3,C2	2.2n
3	3	D1,D2,D3	1N4148
4	2	J1,J4	A
5	2	J2,J5	SA
6	1	J3	CON3 Attention : SIL CARRE
7	4	J6,J11,J16,J18B	
8	2	J9,J7	C1
9	4	J8,J13,J17,J19SB	
10	2	J14,J10	SC
11	2	J12,J15	C2
12	5	R1,R4,R6,R7,R8	10k
13	2	R3,R2	15k
14	1	R5	5.6k
15	2	R10,R9	120k
16	1	U1	AD633 sur support DIL
17	1	U2	TL081 sur support DIL
18	1	U3	TL082 sur support DIL

Les borniers Jx sont des SIL tulipes attention J3 est un SIL CARRE.

4.6.

5.ETUDE DE MISE EN CONFORMITÉ

5.1.Les protocoles de test s détaillés

Expliciter les tests et mesures mise en œuvre pour valider le bon fonctionnement de chaque fonction ainsi que le fonctionnement global de la carte.

5.2.Les chronogrammes et valeurs de mesurage obtenus

Relever les chronogrammes et consigner dans des tableaux des mesures.

6.DÉTAIL DU COÛT

A partir de la nomenclature définir le prix global de la réalisation de la carte.